

DIMAC

T Series NC Twin Roll Feeding Machine

MODEL **T20/T30**



MODEL **TJ06/TJ15**



KISUNG S.D.L
PRESS & AUTOMATION SYSTEM

T 시리즈 특징 / T series features

- (정규 규 재료, 코일 재료) 가
 - By setting the feeder on the left and right, it is possible to use it in seat mode and coil mode. (Steel sheet material, Steel coil material)
- 본체와 제어 장치를 일체화한 공간 절약 설계
 - Space saving design which integrates machine body and control equipment.
- 가
 - 부
 - Adjustment to inside and outside of bolster is possible by standard equipment of slide type plate. (Manual operation)
- T20/T30은 C형 프레임 채택하여 본체 전면에서 재료 투입 가능 (TJ06/TJ15에서는 불가능)
 - The T20 / T30 adopts a C type frame, and material input can be taken from the front of the main body. (TJ06 / TJ15 is impossible)
- 설정된 공급 각도(Feed Angle)와 SPM을 기반으로 최적의 공급 속도를 계산합니다.
 - The controller will calculate the feeding rate according to "Feed Angle" and "SPM".

주요 사양 / Product specifications



Model T20

최대 재료 폭 Max. Material width	~ 200mm
최대 재료 두께 Max. Material thickness	~ 3.2mm
최대 프레스 추종 회전 속도 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 200V ± 10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
최대 재료 운반 중량*1 Max. material transport weight	15kg
*2 Min. Pass line height	118mm
*2 Depth length from roll center	210mm



Model T30

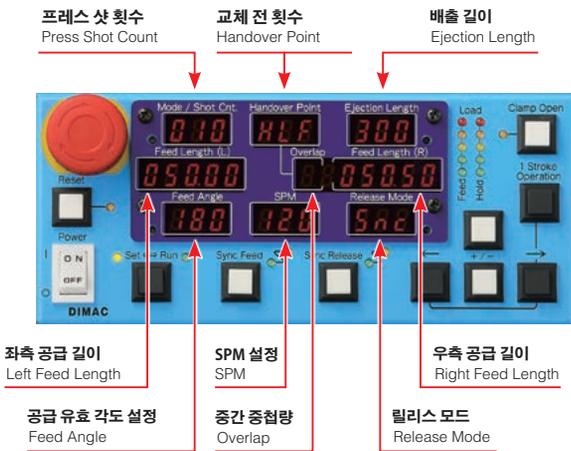
최대 재료 폭 Max. Material width	~ 300mm
최대 재료 두께 Max. Material thickness	~ 3.2mm
최대 프레스 추종 회전 속도 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 200V ± 10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
최대 재료 운반 중량*1 Max. material transport weight	15kg
*2 Min. Pass line height	118mm
*2 Depth length from roll center	260mm

*1 고정 길이 소재 사용 시
Steel sheet material
*2 프레스 볼스터 내 설치
In case of installing in the bolster inner side.

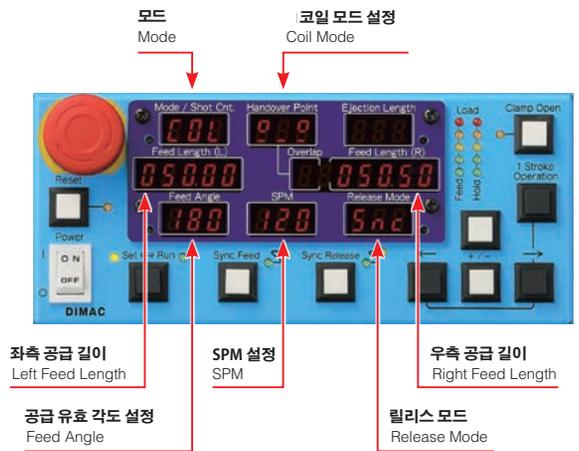
컨트롤 패널 화면 기능 / Control panel display function

450C Controller

고정 규격 소재 모드 / Sheet mode



코일 모드 / Coil mode



주요 사양 / Product specifications



Model TJ06

최대 재료 폭 Max. Material width	~ 70mm
최대 재료 두께 Max. Material thickness	~ 1.2mm
최대 프레스 추종 회전 속도 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 200V ± 10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
최대 재료 운반 중량*1 Max. material transport weight	5kg
최소 패스라인 높이*2 Min. Pass line height	83mm
롤 센터에서의 피더 깊이*2 Depth length from roll center	115mm



Model TJ15

최대 재료 폭 Max. Material width	~ 150mm
최대 재료 두께 Max. Material thickness	~ 2.3mm
최대 프레스 추종 회전 속도 Max. Stamp speed	~ 200spm
사용 전원 Required power supply	3상 또는 단상 200V ± 10% 50/60Hz 3-phase / Single phase 200V ± 10% 50/60Hz
최대 재료 운반 중량*1 Max. material transport weight	15kg
최소 패스라인 높이*2 Min. Pass line height	103mm
롤 센터에서의 피더 깊이*2 Depth length from roll center	170mm

*1 고정 길이 소재 사용 시 (Steel sheet material)

*2 프레스 볼스터 내 설치 시 (In case of installing in the bolster inner side.)

In case of installing in the bolster inner side.

컨트롤러 옵션 / Controller options

DS6
공급 방향 전환 Feed direction



- 공급기의 공급 방향을 전환하기 위한 유닛입니다.
- To change the feed direction of the feeder.

MP6
데이터 뱅크 Date bank



- 공급 설정 값을 기억하는 유닛입니다. (최대 20 레이어)
기억한 레이어를 조합하여 멀티 공급이 가능합니다.
- To memorize the feed setting value. (Up to 20 layers)
Multiple feed is possible by combining memorized layers.

FF6
공급 완료 출력 Feed completion output



- 소재 공급이 완료되었을 때 신호를 출력하는 유닛입니다.
- To output a signal when the feeder finishes feeding material.

BF6
공급 중 출력 Feed-during output



- 소재를 공급하는 동안 신호를 출력하는 유닛입니다.
- To output a signal when the feed-during.

RC6
리모트 박스 Remote box



- 컨트롤러의 1스트로크 공급, 단계별 공급, 클램프 개폐를 원격으로 조작하는 유닛입니다.
- To remotely controls of 1 Stroke feed, Inching feed, Clamp Open / Close.

공급 성능표 / Feed Performance Table

TJ06			
공급 각도 설정 값 Feed angle Setting value	150°	180°	210°
SPM	공급 길이 Feed length (mm)		
200	21	31	45
180	26	40	56
160	34	52	73
140	47	70	97
120	66	97	136
100	97	144	200
80	157	231	318
60	288	408	528
40	588	769	949
20	*999	*999	*999

TJ15			
공급 각도 설정 값 Feed angle Setting value	150°	180°	210°
SPM	공급 길이 Feed length (mm)		
200	20	31	44
180	26	39	56
160	34	51	72
140	46	69	96
120	65	96	134
100	96	142	197
80	155	228	314
60	285	403	522
40	582	760	939
20	*999	*999	*999

T20 / T30			
공급 각도 설정 값 Feed angle Setting value	150°	180°	210°
SPM	공급 길이 Feed length (mm)		
200	14	22	31
180	18	28	39
160	24	36	51
140	32	48	68
120	45	68	94
100	68	100	138
80	109	160	221
60	200	283	367
40	409	534	659
20	*999	*999	*999

* 설정 상한값 Maximum value of setting

도입 시 주의사항

- 제품의 세부 사항 및 설치 조건에 대해서는 별도의 사양서를 참고해 주십시오.
- 컨트롤러 패널의 표기는 영어로만 되어 있습니다.
- 일본 외 국가로의 이동 또는 수출 시, 반드시 해당 국가에서 요구하는 안전 조치를 확인한 후 필요한 조치를 취한 후 사용해 주십시오.
예: 전원 전압의 경우, 삼상 또는 단상 200V ± 10% · 50/60Hz만 지원하며, 국가별 전압 사양에는 대응하지 않습니다.
- 본 카탈로그의 제품 사양은 개선을 위해 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 안전을 위해 사용 전에 반드시 취급설명서를 읽고 올바르게 사용해 주십시오.

Precautionary Remarks on Installation

- For the product details and installation conditions, refer to the specifications of separate sheet.
- The control panel is English and sign only.
- When this machine is exported, make sure that the machine is provided with safeguards required in the destination country.
Example: The electric power supply to this machine is 3-phase / Single-phase 200V ± 10% · 50/60Hz. Not available option which suited the local power supply.
- Specifications in this catalog are subject to change for machine improvements without prior notice.
- Before using the machine, read the safety instruction in the instruction manual.

KISUNG S.D.L

인천광역시 계양구 서운산업로47번길 25 3F Postal Code : 21075

TEL. 032-543-1710, 02-858-1700

FAX. 032-546-5399, 02-858-1799

e-mail : ohsy1140@kssdl.co.kr